

Bungartz investiert zu Firmenjubiläum in Hallenneubau

Bungartz fertigt Spezial-Kreiselpumpen. Die trockenlaufenden Pumpen werden auftragsbezogen unter Verwendung von Serienkomponenten am Standort Euskirchen hergestellt. Die kontinuierlich gute Geschäftsentwicklung erforderte dort mehr Raum für die Endfertigung. Die gerade im ersten Bauabschnitt erstellte Halle bietet neben modernsten Montageplätzen auch genug Platz für die vorgeschriebenen Dichtigkeits- und Druckprüfungen. Damit hat das Pumpenunternehmen im 65sten Jahr des Bestehens mit dem Hallenneubau auch für künftig weiter steigende Anforderungen optimierte Voraussetzungen geschaffen.

65 Jahre nach Firmengründung kann Bungartz auf eine in den letzten Jahren nahezu durchgängig sehr gute Geschäftsentwicklung zurückblicken. Der Senior, Jürgen Bungartz, erinnert sich: „Eine wesentliche Investition war der seit 2000 errichtete Anbau für den online-überwachten elektronischen Prüfstand. Heute

schließt sich hier der Hallenneubau mit einer Länge von ca. 35 m an.“

„Wir setzen auf weiteres Wachstum und eine kontinuierliche

Modernisierung“, so Dipl.-Ing. Frank Bungartz, der das Unternehmen in der dritten Generation leitet. „Eine optimale Produktionsplanung bein-

haltet auch kurze Rüstzeiten. Dem tragen wir durch die ca. 500 m² große Halle im abgeschlossenen ersten Bauabschnitt ebenso Rechnung wie durch die geplante Erweiterung der Halle im zweiten Bauabschnitt“. Zusammen mit der Prüfhalle ist der neue Gebäudekomplex auf dem firmeneigenen Grundstück auf 1.300 m² erweiterbar. Das Investitionsvolumen je Bauabschnitt ist mit ca. 800.000 Euro veranschlagt.



„Unsere Spezialpumpen entwickeln und fertigen wir für den jeweiligen Anwendungsfall maßgeschneidert – für jeden Einsatzort auf der Welt. Dabei haben wir uns zur Aufgabe gemacht, die besonderen Anforderungen schwieriger Fördermedien bestmöglich zu lösen,“

so Dipl.-Ing. Frank Bungartz.

Ausblick auf 2013

„Die Ergebnisse einer erfolgreichen Geschäftspolitik spornen uns zu weiteren Anstrengungen an“, so Frank Bungartz. Für gute Stimmung sorgt das bereits hohe Auftragsvolumen. Das Exportgeschäft – von Frank Bungartz seit 2006 konsequent aufgebaut – hat in den letzten 6 Jahren deutlich an Gewicht gewonnen. Der Exportanteil ist auf einen Anteil von nahezu 60 % gestiegen.

● www.bungartz.de



GEBR. STEIMEL GMBH & CO.

HERSTELLER VON ZAHNRADPUMPEN,
KREISKOLBENPUMPEN UND KREISEL-
PUMPEN



IM FOTO LINKS:

Hermetisch dichte Zahnradpumpen mit Magnetkupplung, entsprechend den Anforderungen der TA Luft und ATEX.

Anwendungen: **Chemische und petrochemische Industrie.**
Z.B. zur Förderung von Kraftstoffen wie Schweröl oder Biodiesel, Lösemitteln und krebserregenden Medien.

GEBR. STEIMEL GMBH & CO.

Johann-Steimel-Platz 1
53773 Hennef (Germany)

Fon: +49 (0) 2242 / 8809-0
Fax: +49 (0) 2242 / 8809-160
eMail: vtp@steimel.com
www.steimel.com